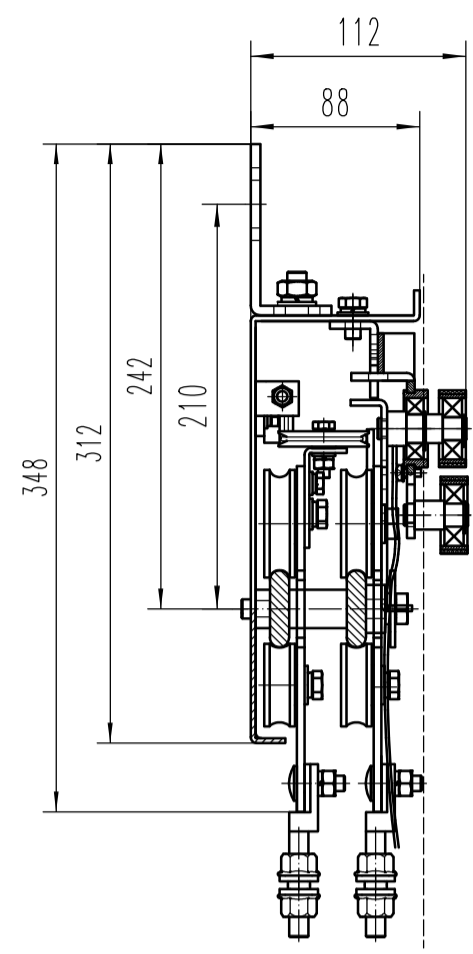
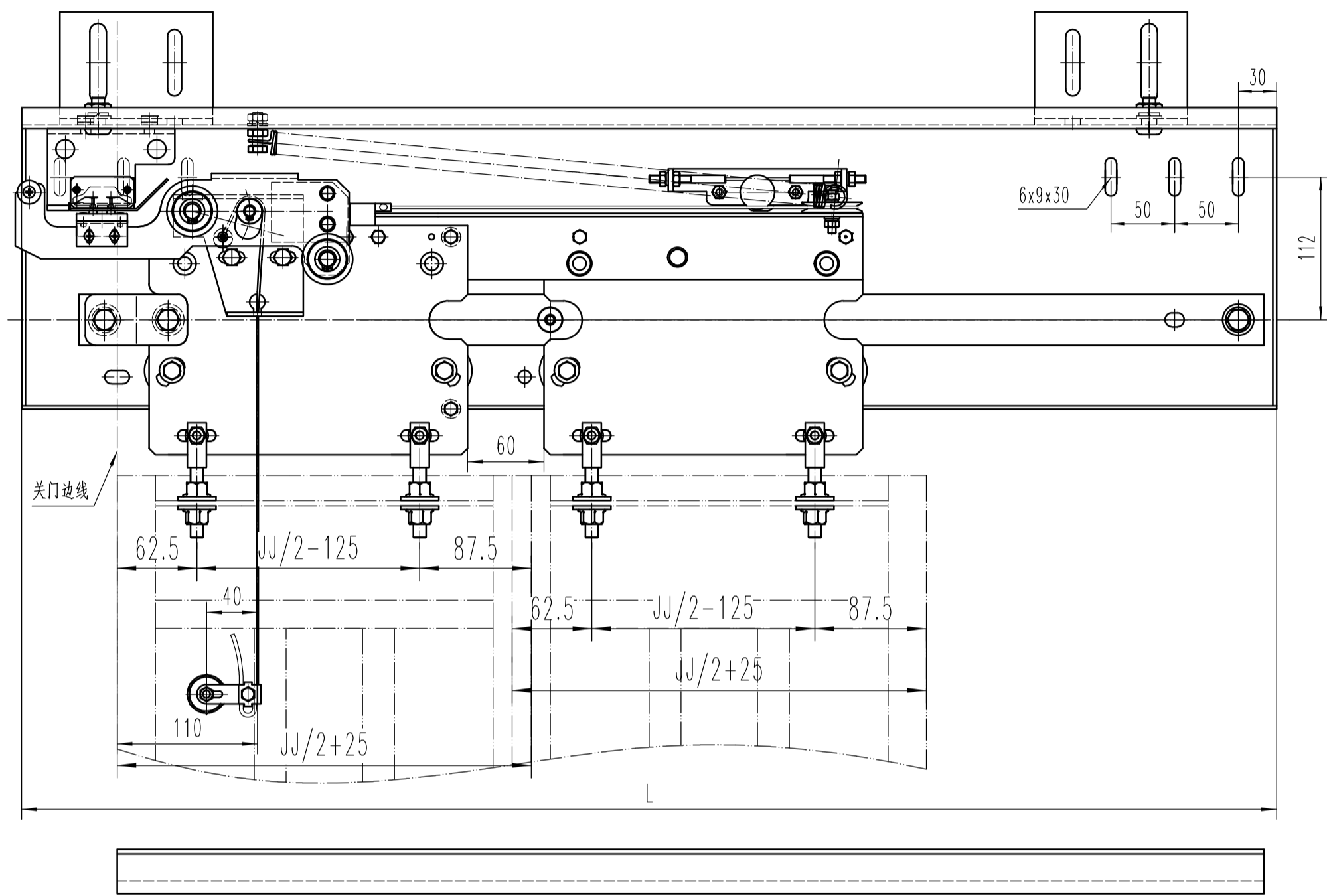


13200000



技术要求

1. 装配前确保零部件质量合格，图示为左开，右开对称制作；
2. 装配完成后应确保紧固件牢固，运动部件运转灵活；
3. 涨紧联动钢丝绳，在钢丝绳中心加0.5Kg的负荷，挠度 15 ± 2 mm；（出厂已完成）
4. 将该层门装置用零部件16固定于井道中，并让开门中心与出入口中心偏差在2mm以下，挂板下端面与地坎平面的垂直距离为 $HH + 36 \pm 1$ mm；
5. 根据设计可选择利用该上坎底板两侧腰孔固定，确保稳定可根据情况增加中间下部连接螺栓；
6. 部分零部件可随箱发货，安装现场装配；

JJ<双折>	特征			
	L	JJ/2	JJ/2-110	JJ/2+50
600	985	300	190	350
650	1060	325	215	375
700	1135	350	240	400
750	1210	375	265	425
800	1285	400	290	450
850	1360	425	315	475
900	1435	450	340	500
950	1510	475	365	525
1000	1585	500	390	550
非标	非标	非标	非标	非标

见表		组件					
序号	零部件识别号	代号	名称	材料/识别号	数量	单重	备注
计算机存档名			设计			工艺	
			校对			标准化	
			审核			批准	
版本号	更改文件号	更改人	日期	共 1 页	第 1 页	XD1232双折层门装置	
宁波欣达电梯配件厂			部门代号	图幅	A2	产品分类号	
			S2	比例	1:4	下	