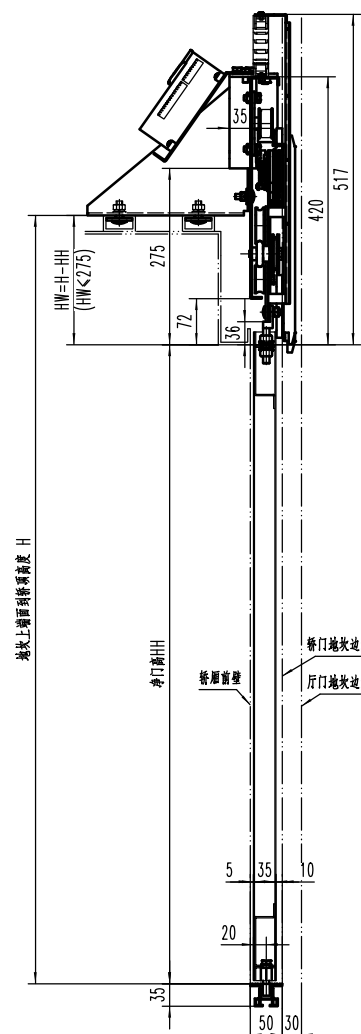
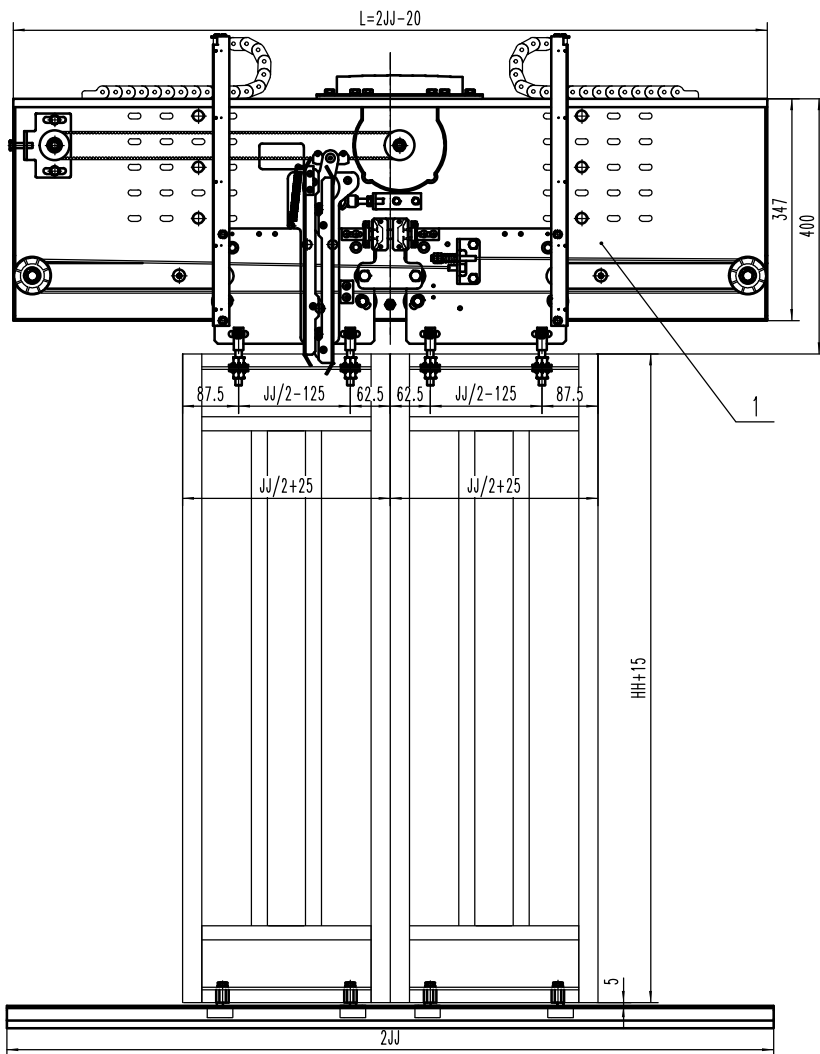


00000012M

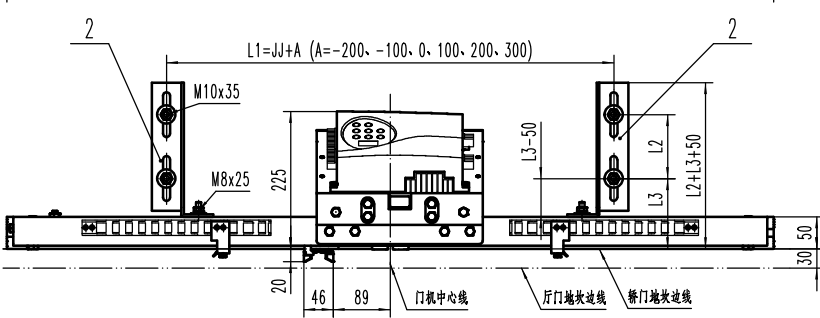


门机参数

净开口	2JJ-20	JJ/2+25	JJ/2-125
600	1180	325	175
650	1280	350	200
700	1380	375	225
750	1480	400	250
800	1580	425	275
850	1680	450	300
900	1780	475	325
950	1880	500	350
1000	1980	525	375

技术要求

1. 图示为XD1431门机(JJ=600~1000), 轿厢安装, 配永磁电机和斥斥控制装置;
2. 门机安装要求:  
轿厢门净厚度大于30mm, 并道给门机使用的净宽度大于2JJ+100mm;
3. 安装轿厢安装架  
将轿厢安装架安装在轿厢C型槽上, 使轿厢安装架前端到轿厢地坎首端距离为50mm, 用M10X35圆头螺栓紧固;
4. 调整同步带, 在同步带中心加0.5Kg的负荷, 挠度18±2mm, 用从动带轮的调节螺栓调节, 调整后上下皮带平行度在1mm以内;(出厂已完成)
5. 调整联动钢丝绳, 在钢丝绳中心加0.5Kg的负荷, 挠度15±2mm;(出厂已完成)
7. 安装门机装置  
将门机装置用M8X25圆头螺栓安装在轿厢安装架上, 调整门机装置让其水平, 并让开门中心与出入口中心偏差在2mm以下, 挂板下端面与地坎平面的垂直距离为HH+36±1mm;
8. 悬挂轿门  
用调整垫片调整门与地坎的间隙距离为5mm, 通过轿门上端长孔的调整使轿厢前壁与门板的间隙为5±1mm, 门全开时两门板间的间隙不大于1.5mm, 门板与前壁的垂直尺寸为25±2mm, 调整门挂板使门板行程为JJ-JJ+4mm;
9. 检查门刀组件  
将门刀组件用M8x16螺栓固定在驱动挂板上, 用调整垫片将活动刀片与固定刀片左右倾斜调整在1mm以内, 刀片伸出轿门地坎边线22mm;  
门全开时两刀片间距为46±1mm, 门在打开过程中两刀片间距为72±1mm;(出厂已完成)
10. 手动开关门, 保证门机关闭和开启过程中无卡顿、噪音。



订单参数说明

- JJ--净开口宽度
- HH--净开口高度
- H---地坎上端面到轿厢的高度(含C型槽高度)
- L1--门机轿厢支架安装左右距离
- L2--两根C型槽之间的距离
- L3--轿门地坎边线到前C型槽的距离

4		中分地坎		1		选配
3		HAB1431小零件组		1		
2		XD1431轿厢安装架组件		1		右件
2		XD1431轿厢安装架组件		1		左件
1		XD1431中分门机		1		
组件						
序号	零部件识别号	代号	名称	材料/识别号	数量	单重
计算机存档名				设计		工艺
				校对		标准化
Ae0				审核		批准
版本号	更改文件号	更改人	日期	共1页	第1页	
宁波欣达电梯配件厂			部门代号	图幅	A2	
			S2	比例	1:6	
				产品分类号	M	

XD1431中分门机装置

宁波欣达电梯配件厂