



170002280708



(2020)国认监认字(134)号



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L0454

报告编号：T14-F380-21-256

# 特种设备型式试验报告 (电梯)

设备类别：          电梯安全保护装置            
设备品种：          轿厢意外移动保护装置            
产品名称：          轿厢意外移动保护装置系统            
产品型号：          DZS-WYJ250            
申请单位名称：          宁波欣达电梯配件厂            
制造单位名称：          宁波欣达电梯配件厂            
型式试验类别：          第2次核查            
型式试验日期：          2021-07-12~2021-07-13          

NETEC 国家电梯质量监督检验中心

# 注 意 事 项

1. 本报告是依据 TSG T7007—2016《电梯型式试验规则》进行型式试验的报告。
2. 本报告无试验、审核、批准人员签字以及无型式试验机构核准证号、“国家电梯质量监督检验中心 检验报告专用章”和骑缝章无效。
3. 国家电梯质量监督检验中心（简称和标志均为 NETEC）出具的每一份型式试验证书（以下简称证书）均至少对应一份试验结论为合格的型式试验报告。
4. NETEC 所出具的证书无“国家电梯质量监督检验中心 检验报告专用章”、无签发日期无效。
5. NETEC 出具的试验报告和证书，除相关责任人签字外，全部内容由计算机打印输出，手写或者有任何涂改无效，部分复制无效。
6. 本报告仅对样机（样品）有效，试验申请单位对其所提供试验样机（样品）和技术资料的真实性负责。
7. 试验申请单位对型式试验结论有异议时，应当在收到本报告、证书之日起 15 个工作日内向 NETEC 提出书面意见，逾期视为已认可本报告、证书。
8. NETEC 出具的纸质版试验报告和证书一式三份，一份 NETEC 存档，两份申请单位保存。

**NETEC 国家电梯质量监督检验中心**

地址：河北省廊坊市广阳区金光道 61 号

邮编：065000

电话：0316-2311414，2632627

传真：0316-2057334

Email: [netec@chinaelevator.org](mailto:netec@chinaelevator.org)

网址: [www.netec-china.com](http://www.netec-china.com)

# 目 录

电梯型式试验报告.....	第 1 页
一、技术参数及配置表.....	第 2 页
二、技术资料审查.....	第 21 页
三、检查与试验.....	第 22 页
四、型式试验报告变更情况.....	第 22 页

设备类别	电梯安全保护装置	设备品种	轿厢意外移动保护装置
产品名称	轿厢意外移动保护装置系统		
产品型号	DZS-WYJ250		
产品编号	/	制造日期	/
申请单位统一社会信用代码		91330212144568295G	
申请单位名称	宁波欣达电梯配件厂		
申请单位注册地址	浙江省宁波市鄞州区东吴镇西村		
制造单位名称	宁波欣达电梯配件厂		
制造单位注册地址	浙江省宁波市鄞州区东吴镇西村		
制造地址	浙江省宁波市鄞州区东吴镇西村		
试验地点	NETEC		
样品状态	/	型式试验类别	第 2 次核查
试验日期	2021-07-12~2021-07-13	试验条件	/ (合并报告)
试验依据	TSG T7007—2016 《电梯型式试验规则》 GB 7588—2003+XG1—2015 《电梯制造与安装安全规范》 EN 81-20:2014、EN 81-50:2014		
核查结论	合格。		
试验: 刘贺明		型式试验机构核准证编号: TS7610014—2025  2021 年 07 月 23 日	
日期: 2021-07-23			
审核: 金诒勇			
日期: 2021-07-23			
批准: 王衡			
日期: 2021-07-23			

## 一、技术参数及配置表

## 1、系统概况

产品名称	轿厢意外移动保护装置系统	产品型号	DZS-WYJ250
工作环境	室内		

## 2、检测子系统

## 2.1 检测子系统之一

## 2.1 检测子系统之一

产品名称	轿厢意外移动检测子系统		产品型号	SM-11-A	
硬件版本	KFXM03013V8		软件版本	/	
硬件组成	/	组件名称	型号	数量	制造商
	检测组件	槽型光电开关	E3S-GS3E4-4IN1	2	欧姆龙自动化（中国）有限公司
		安全电路	SM-11-A	1	上海新时达电气股份有限公司
	其他部分	抱闸接触器	LC1N3210	1	施耐德（中国）有限公司
检测组件安装位置	传感器安装在轿顶				
传感器型式	磁开关或光电开关	数量		2	
检测到意外移动时轿厢离开层站的距离	≤120mm	响应时间		≤59ms	
适用制停子系统型式	作用于曳引轮或者只有两个支撑的曳引轮轴上的制停部件				
型式试验证书信息	证书编号	TSX F38001420170225			
	制造单位名称	上海新时达电气股份有限公司			
“检测到意外移动时轿厢离开层站的距离”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，与原检测子系统报告不同；					

## 2.2 检测子系统之二

产品名称	电梯轿厢意外移动保护板		产品型号	MT70-AOB-C
硬件版本	V1.6		软件版本	/
硬件组成	传感器+安全电路板+接触器（适用配置 1）； 传感器+安全电路板（适用配置 2）。			
检测元件 安装位置	轿顶（传感器） 控制柜内（安全电路板、接触器）			
传感器型式	光电开关；磁感应开关。	数量	2 个（适用配置 1）； 4 个（适用配置 2）。	
检测到意外移动时轿厢离开层站的距离	$\leq 120\text{mm}$	响应时间	$\leq 36\text{ms}$ （传感器 $\leq 5\text{ms}$ ，安全电路板 $\leq 13\text{ms}$ ，接触器 $\leq 18\text{ms}$ ）	
适用制停子系统型式	作用于轿厢或对重上的制停部件； 作用于钢丝绳系统的制停部件； 作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴上的制停部件。			
型式试验 证书信息	证书编号	TSX F38003820170222		
	制造单位名称	深圳市海浦蒙特科技有限公司		
<p>注 1：配置 1 指与原制停子系统报告第 6 页电气原理图 1 对应的检测子系统配置； 配置 2 指与原制停子系统报告第 6 页电气原理图 2 对应的检测子系统配置； 注 2：“检测到意外移动时轿厢离开层站的距离”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，与原检测子系统报告不同。</p>				

## 2.3 检测子系统之三

产品名称	含有电子组件的安全电路	产品型号	MCTC-SCB-D
硬件版本	/	软件版本	/
硬件组成	平层感应器（型号见原报告平层传感器清单）+印制电路板+接触器		
检测组件安装位置	轿顶、控制柜及井道	检测到意外移动时轿厢离开层站的距离	≤120mm
防爆型式	/	响应时间	平层感应器：≤5ms， 印制电路板：≤20ms， 接触器：≤50ms
适用制停子系统型式	1.作用于轿厢或者对重上的制停部件 2.作用于悬挂绳或者补偿绳系统上的制停部件 3.作用于曳引轮或者只有两个支撑的曳引轮轴上的制停部件		
型式试验证书信息	证书编号	TSX F36002220170075	
	制造单位名称	苏州汇川技术有限公司	
<p>注 1：“硬件组成”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，增加了接触器，与原检测子系统报告不同；</p> <p>注 2：“响应时间”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，增加了平层感应器和接触器的响应时间，与原检测子系统报告不同；</p> <p>注 3：“检测到意外移动时轿厢离开层站的距离”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，与原检测子系统报告不同。</p>			

## 2.4 检测子系统之四

产品名称	安全电路	产品型号	EC-UCM(V2.0)
硬件版本	/	软件版本	/
硬件组成	平层感应器（型号见原报告平层传感器清单）+印制电路板+接触器		
检测组件 安装位置	轿顶、控制柜及井道	检测到意外移动时轿 厢离开层站的距离	≤120mm
防爆型式	/	响应时间	平层感应器：≤3ms， 印制电路板：≤7ms， 接触器：≤50ms
适用制停 子系统型式	1.作用于轿厢或者对重上的制停部件 2.作用于悬挂绳或者补偿绳系统上的制停部件 3.作用于曳引轮或者只有两个支撑的曳引轮轴上的制停部件		
型式试验 证书信息	证书编号	TSX F36002220160019	
	制造单位名称	无锡英威腾电梯控制技术有限公司	
<p>注 1：“硬件组成”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，增加了平层感应器和接触器，与原检测子系统报告不同；</p> <p>注 2：“响应时间”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，增加了平层感应器和接触器的响应时间，与原检测子系统报告不同；</p>			



## 2.5 检测子系统之五

产品名称	含有电子元件的安全电路	产品型号	MCTC-SCB-A1
硬件版本	/	软件版本	/
硬件组成	平层传感器+印制电路板+接触器		
检测元件安装位置	轿顶、控制柜及井道		
检测到意外移动时轿厢离开层站的距离	≤120mm	响应时间	平层传感器: ≤5ms, 印制电路板: ≤15ms, 接触器: ≤50ms
适用制停子系统型式	作用于曳引轮或者只有两个支撑的曳引轮轴上的制停部件		
型式试验证书信息	证书编号	TSX F36002220170076	
	制造单位名称	苏州汇川技术有限公司	
<p>注 1: “硬件组成”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供,增加了接触器,与原检测子系统报告不同;</p> <p>注 2: “检测到意外移动时轿厢离开层站的距离”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供,与原检测子系统报告不同;</p> <p>注 3: “响应时间”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供,增加了平层传感器和接触器的响应时间,与原检测子系统报告不同。</p>			

## 2.6 检测子系统之六

产品名称	轿厢意外移动保护板（检测子系统）		产品型号	HP-300
硬件版本	VER: 2.6		软件版本	/
硬件组成	平层感应器+安全电路板+接触器			
检测元件 安装位置	轿顶、控制柜及井道			
传感器型式	槽型光电开关 槽型磁感应开关		数量	2 个
检测到意外移动时轿厢离开层站的距离	$\leq 120\text{mm}$		响应时间	安全电路板 $\leq 20\text{ms}$ ，平层传感器 $\leq 5\text{ms}$ ，接触器 $\leq 50\text{ms}$ 。
适用制停子系统型式	作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴上的制停部件			
型式试验 证书信息	证书编号	TSX F38003720170308		
	制造单位名称	佛山市海浦蒙特科技有限公司		
<p>注 1：“硬件组成”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，增加了接触器，与原检测子系统报告不同；</p> <p>注 2：“响应时间”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，增加了接触器的响应时间，与原检测子系统报告不同；</p> <p>注 3：“检测到意外移动时轿厢离开层站的距离”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，与原检测子系统报告不同。</p>				

## 2.7 检测子系统之七

产品名称	轿厢意外移动保护板（检测子系统）		产品型号	SCB-D
硬件版本	VER: 0.2		软件版本	/
硬件组成	平层感应器+印制电路板+接触器			
检测元件 安装位置	轿顶			
传感器型式	槽型光电开关 槽型磁感应开关		数量	2个
检测到意外移动时轿厢离开层站的距离	≤120mm		响应时间	安全电路板+平层传感器≤35ms，接触器≤50ms。
适用制停子系统型式	作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴上的制停部件			
型式试验 证书信息	证书编号	TSX F38003720180051		
	制造单位名称	佛山市大正电子有限公司		
<p>注 1：“硬件组成”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，增加了接触器，与原检测子系统报告不同；</p> <p>注 2：“响应时间”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，增加了接触器的响应时间，与原检测子系统报告不同；</p> <p>注 3：“检测到意外移动时轿厢离开层站的距离”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，与原检测子系统报告不同。</p>				

## 2.8 检测子系统之八

产品名称	电梯可编程电子安全相关系统 (PESSRAL)	产品型号	SM-11-C1
硬件型号及版本	SM-11-C1 版本: V1 SM-11-C2 版本: V1		
软件型号及版本	0911CB01.01		
硬件组成	平层开关+印制电路板+接触器		
检测元件安装位置		轿顶、控制柜及井道	
检测到意外移动时轿厢离开层站的距离		≤120mm	
响应时间	平层开关: ≤1ms, 印制电路板: ≤15ms, 接触器: ≤50ms		
工作环境	普通室内		
适用制停子系统型式	1.作用于轿厢或者对重上的制停部件 2.作用于悬挂绳或者补偿绳系统上的制停部件 3.作用于曳引轮或者只有两个支撑的曳引轮轴上的制停部件		
型式试验证书信息	证书编号	TSX F36002220200007	
	制造单位名称	上海新时达电气股份有限公司	
<p>注 1: “检测到意外移动时轿厢离开层站的距离” 由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供, 在原检测子系统报告范围内;</p> <p>注 2: “硬件组成” 由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供, 增加了接触器, 与原检测子系统报告不同;</p> <p>注 3: “响应时间” 由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供, 增加了平层开关和接触器的响应时间, 与原检测子系统报告不同。</p>			

## 2.9 检测子系统之九

产品名称	电梯可编程电子安全相关系统 (PESSRAL)	产品型号	MCTC-SCB-A4
硬件版本	MCTC-SCB-A4/D4 Ver:A01 版	软件版本	ST-MCTC-SCB-A4(D4) V01.00-F00.00-L00.00 版 GD-MCTC-SCB-A4(D4) V01.00-F00.00-L00.00 版
硬件组成	平层开关+印制电路板+接触器		
检测元件 安装位置	轿顶、控制柜及井道	检测到意外移动时轿厢离开层站的距离	≤120mm
工作环境	普通室内	响应时间	平层开关: ≤5ms, 印制电路板: ≤15ms, 接触器: ≤50ms
适用制停 子系统型式	1.作用于轿厢或者对重上的制停部件 2.作用于悬挂绳或者补偿绳系统上的制停部件 3.作用于曳引轮或者只有两个支撑的曳引轮轴上的制停部件		
型式试验 证书信息	证书编号	TSX F36002220190018	
	制造单位名称	苏州汇川技术有限公司	
<p>注 1: “硬件组成”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供,增加了接触器,与原检测子系统报告不同;</p> <p>注 2: “响应时间”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供,增加了平层开关和接触器的响应时间,与原检测子系统报告不同。</p> <p>注 3: “检测到意外移动时轿厢离开层站的距离”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供,与原检测子系统报告不同;</p>			

## 2.10 检测子系统之十

产品名称	含有电子元件的安全电路		产品型号	MASTER-SCB-D
硬件版本	V1.0		软件版本	/
硬件组成	平层感应器（详见子系统报告《平层传感器清单》）+印制电路板+接触器			
检测元件 安装位置	轿顶、控制柜、井道			
检测到意外移动时轿厢离开层站的距离	≤120mm	响应时间	印制电路板≤20ms，平层传感器≤5ms，接触器≤50ms。	
适用制停子系统型式	作用于曳引轮或者只有两个支撑的曳引轮轴上的制停部件			
工作环境	室内			
型式试验 证书信息	证书编号	TSX F38002720190041		
	制造单位名称	杭州优迈科技有限公司		
<p>注 1：“硬件组成”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，增加了接触器，与原检测子系统报告不同；</p> <p>注 2：“检测到意外移动时轿厢离开层站的距离”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，与原检测子系统报告不同；</p> <p>注 3：“响应时间”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，增加了平层传感器与接触器，与原检测子系统报告不同。</p>				

## 2.11 检测子系统之十一

产品名称		检测子系统			
产品型号		GSE-AOB-C			
硬件版本		V1.0		软件版本	/
硬件组成	/	元件名称	型号	数量	制造商
	检测元件	光电开关	SGD31-GG-TZ2B2	2	长春汇通光电技术有限公司
		安全电路	GSE-AOB-C	1	广东铃木电梯有限公司
	其它部分	抱闸接触器	SC-03	1	FUji Electric FA
检测元件安装位置	传感器安装在轿顶				
检测元件型式	光电开关		数量	2	
检测到意外移动时轿厢离开层站的距离	≤120mm		响应时间	≤100ms, 其中传感器响应时间≤5ms, 含有电子元件的安全电路响应时间≤15ms, 接触器响应时间≤80ms	
适用制停子系统型式	作用于曳引轮或者只有两个支撑的曳引轮轴上的制停部件				
工作环境	室内				
型式试验证书信息	证书编号	TSX F38001420190046			
	制造单位名称	广东铃木电梯有限公司			

## 3、制停子系统

产品名称		曳引机制动器		产品型号		DZS	
适用范围	空载系统质量	1815kg~8400kg		额定载重量	630kg~1600kg		
	预期的轿厢最大平均加速度	1.51m/s <sup>2</sup>		响应时间	≤150ms		
	预期的轿厢减速前最高速度	1.4m/s		预期的轿厢最大制停距离	580mm		
	用于最终检验的试验速度	0.3m/s		试验速度时允许移动距离	≤267mm		
	适用电梯驱动方式	曳引式		作用部位	曳引轮		
	制停部件型式	曳引机制动器		触发装置硬件组成	电磁铁		
	动作触发方式	电磁铁断电触发		适用工作环境	室内		
	平衡系数	0.4~0.5		轿厢质量	750kg~3000kg		
	试验悬挂比	2:1		/	/		
制停部件配置及主参数	结构型式	电磁外抱鼓式		数量	2 组		
	摩擦组件材料	无石棉摩擦片		弹性组件型式	圆柱螺旋压缩弹簧		
	额定制动力矩	2800N.m		制动轮直径或制动盘内外径	420mm		
	制动臂杠杆长度	394mm		杠杆比	394/170		
	弹簧型号规格及数量	AM60*30*100 2 只					
触发装置配置及主参数	电磁铁额定工作电压	DC200V		电磁铁维持工作电压	DC100V		
	电磁铁额定功率	600W		绝缘等级	F		
	影响响应时间的其他电路					无	
自监测配置		型号为 TS236-11Z-M16 的两组微动开关对机械装置正确提起（或释放）的验证					
型式试验证书信息	证书编号	TSX F38003820160095					
	制造单位名称	宁波欣达电梯配件厂					
注：“响应时间”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，该响应时间在原制停子系统报告参数范围内。							



## 4、自监测子系统

## 4.1 自监测子系统之一

产品名称		轿厢意外移动自检测子系统		产品型号	BFT
硬件版本		BFT1.0		软件版本	BFT1.0
硬件组成	/	组件名称	型号	数量	制造商
	监测组件	编码器	ERN 1387 2048 62S14-70	1	海德汉（中国）有限公司
		监测开关	Z-15GDA55-B5V	2	欧姆龙自动化（中国）有限公司
	其它部分	控制装置	AS.T029	1	上海新时达电气股份有限公司
		调速装置	AS.T036	1	
所监测的组件及其结构		无制动臂鼓式制动器			
监测组件安装位置及数量		安装在驱动主机上，编码器 1 个，监测开关 2 个			
自监测方式		1、周期性验证驱动主机制动器的制动力，验证周期不大于 24 小时； 2、验证驱动主机制动器机械装置正确提起（或释放），同时在《UCMP 轿厢意外移动保护系统》中规定定期检测制动力，检测周期不大于 15 天； 3、既监测制动器提起（或释放）又监测制动力，制动力验证周期不大于 24 小时			
型式试验证书信息		证书编号	TSX F38001420160015		
		制造单位名称	上海新时达电气股份有限公司		

## 4.2 自监测子系统之二

产品名称		自监测子系统	产品型号	HpmontBrakeMonitor V1.00
一	硬件版本	/	软件版本	V1.00
	自监测方式	机械装置正确提起（或释放）验证+定期维护保养时检测制动力		
	硬件组成	控制板+检测开关	所监测的组件及其结构	制动器
	自监测组件型号	控制装置：MT70-MCB-A	自监测组件安装位置及数量	控制板安装于控制柜内，检测开关安装于制动器上，2个。
二	硬件版本	/	软件版本	V1.00
	自监测方式	制动力验证		
	硬件组成	控制板+调速装置+编码器	所监测的组件及其结构	制动器
	自监测组件型号	控制装置：MT70-MCB-A 调速装置：MT70-4T011 编码器：ERN1387	自监测组件安装位置及数量	控制板、调速器安装于控制柜内，编码器安装于驱动主机上。
三	硬件版本	/	软件版本	V1.00
	自监测方式	机械装置正确提起（或释放）验证和制动力验证		
	硬件组成	控制板+调速装置+编码器+检测开关	所监测的组件及其结构	制动器
	自监测组件型号	控制装置：MT70-MCB-A 调速装置：MT70-4T011 编码器：ERN1387	自监测组件安装位置及数量	控制板、调速器安装于控制柜内，编码器安装于驱动主机上，检测开关安装于制动器上，2个。
型式试验证书信息		证书编号	TSX F38002220160088	
		制造单位名称	深圳市海浦蒙特科技有限公司	

## 4.3 自监测子系统之三

产品名称		自监测子系统	产品型号	UCMP-MBF		
适用工作环境		普通室内	适用防爆型式	/		
一	硬件版本	/	软件版本	V1.0		
	自监测方式	机械装置正确提起（或释放）验证+定期维护保养时检测				
	硬件组成	主控板+检测开关	所监测的元件及其结构	制动器		
	自监测元件型号	主控板： MCTC-MCB-E 检测开关： RZ-15GQ-B3	自监测元件安装位置及数量	元件	数量	安装位置
		主控板		1	控制柜内	
		检测开关		2	制动器上	
二	硬件版本	/	软件版本	/		
	自监测方式	制动力验证				
	硬件组成	主控板+调速装置+编码器	所监测的元件及其结构	制动器		
	自监测元件型号	主控板： MCTC-MCB-E 调速装置： WISE3000-U 编码器： ERN 1387 2048	自监测元件安装位置及数量	元件	数量	安装位置
				主控板	1	控制柜内
调速装置				1	控制柜内	
编码器				1	曳引机上	
三	硬件版本	/	软件版本	/		
	自监测方式	机械装置正确提起（或释放）验证+制动力验证				
	硬件组成	主控板+检测开关+调速装置+编码器	所监测的元件及其结构	制动器		
	自监测元件型号	主控板： MCTC-MCB-E 调速装置： WISE3000-U 检测开关： RZ-15GQ-B3 编码器： ERN 1387 2048	自监测元件安装位置及数量	元件	数量	安装位置
				主控板	1	控制柜内
				检测开关	2	制动器上
调速装置				1	控制柜内	
编码器				1	曳引机上	
型式试验证书信息	证书编号	TSX F38002220160170				
	制造单位名称	苏州汇川技术有限公司				

## 4.4 自监测子系统之四

产品名称		自监测子系统		产品型号	抱闸力自侦测 V1.0
一	硬件版本	/		软件版本	V1.0
	自监测方式	机械装置正确提起（或释放）验证+定期维护保养时检测制动力			
	硬件组成	控制板+检测开关		所监测的组件及其结构	制动器
	自监测组件型号	控制装置：EC100		自监测组件安装位置及数量	控制板安装于控制柜内，检测开关安装于制动器上，2个
二	硬件版本	/		软件版本	V1.0
	自监测方式	制动力验证			
	硬件组成	控制板+调速装置+编码器		所监测的组件及其结构	制动器
	自监测组件型号	控制及调速装置：EC100		自监测组件安装位置及数量	控制板、调速器安装于控制柜内，编码器安装于驱动主机上
三	硬件版本	/		软件版本	V1.0
	自监测方式	机械装置正确提起（或释放）验证和制动力验证			
	硬件组成	控制板+调速装置+编码器+检测开关		所监测的组件及其结构	制动器
	自监测组件型号	控制及调速装置：EC100		自监测组件安装位置及数量	控制板、调速器安装于控制柜内，编码器安装于驱动主机上，检测开关安装于制动器上，2个
型式试验证书信息	证书编号		TSX F38002220160052		
	制造单位名称		无锡英威腾电梯控制技术有限公司		

## 4.5 自监测子系统之五

产品名称		轿厢意外移动保护装置自监测子系统		产品型号	SELF-MON
适用工作环境		室内			
配置一	硬件版本	/		软件版本	V1.0
	自监测方式	机械装置正确提起（或释放）的验证+定期维护保养时检测制动力			
	硬件组成	控制装置+监测开关	所监测的元件及其结构	制动器	
	自监测元件型号	控制装置： MASTER 监测开关： RZ-15GD(T)-B3	监测元件安装位置及数量	1 个控制装置安装在控制柜内，2 个监测开关安装在制动器上。	
配置二	硬件版本	/		软件版本	V1.0
	自监测方式	制动力验证			
	硬件组成	控制装置+调速装置+编码器	所监测的元件及其结构	制动器	
	自监测元件型号	控制装置： MASTER 调速装置： MASTER 编码器： ERN1387	自监测元件安装位置及数量	1 个控制装置安装在控制柜内，1 个调速装置安装在控制柜内，1 个编码器安装在曳引机上。	
配置三	硬件版本	/		软件版本	V1.0
	自监测方式	机械装置正确提起（或释放）验证+制动力验证			
	硬件组成	控制装置+调速装置+监测开关+编码器	所监测的元件及其结构	制动器	
	自监测元件型号	控制装置： MASTER 调速装置： MASTER 监测开关： RZ-15GD(T)-B3 编码器：ERN1387	自监测元件安装位置及数量	1 个控制装置安装在控制柜内，1 个调速装置安装在控制柜内，2 个监测开关安装在制动器上，1 个编码器安装在曳引机上。	
型式试验证书信息		证书编号	TSX F38002720190055		
		制造单位名称	杭州优迈科技有限公司		

## 4.6 自监测子系统之六

产品名称		自监测子系统		产品型号	GseBrakeMonitor V1.00
一	硬件版本	/		软件版本	V1.00
	自监测方式	机械装置正确提起（或释放）验证+定期维护保养时检测制动力			
	硬件组成	主控板+检测开关		所监测的元件及其结构	制动器
	自监测元件型号	控制装置：GSE-MCB-A		自监测元件安装位置及数量	主控板安装于控制柜内，检测开关安装于制动器上，2个
二	硬件版本	/		软件版本	V1.00
	自监测方式	制动力验证			
	硬件组成	主控板+调速装置+编码器		所监测的元件及其结构	制动器
	自监测元件型号	控制装置：GSE-MCB-A 调速装置：GSE 系列		自监测元件安装位置及数量	主控板、调速器安装于控制柜内，编码器安装于驱动主机上
三	硬件版本	/		软件版本	V1.00
	自监测方式	机械装置正确提起（或释放）验证和制动力验证			
	硬件组成	主控板+调速装置+编码器+检测开关		所监测的元件及其结构	制动器
	自监测元件型号	控制装置：GSE-MCB-A 调速装置：GSE 系列		自监测元件安装位置及数量	主控板、调速器安装于控制柜内，编码器安装于驱动主机上，检测开关安装于制动器上，2个
型式试验证书信息		证书编号	TSX F38002220160089		
		制造单位名称	广东铃木电梯有限公司		

## 4.7 自监测子系统之七

产品名称		自监测子系统	产品型号	MegaBrakeMonitor V1.00
一	硬件版本	/	软件版本	V1.00
	自监测方式	机械装置正确提起（或释放）验证+定期维护保养时检测制动力		
	硬件组成	控制板+检测开关	所监测的组件及其结构	制动器
	自监测组件型号	控制装置： MEGA-MCB-A	自监测组件安装位置及数量	控制板安装于控制柜内，检测开关安装于制动器上，2个。
二	硬件版本	/	软件版本	V1.00
	自监测方式	制动力验证		
	硬件组成	控制板+调速装置+编码器	所监测的组件及其结构	制动器
	自监测组件型号	控制装置： MEGA-MCB-A 调速装置：MEGA 系列	自监测组件安装位置及数量	控制板、调速器安装于控制柜内，编码器安装于驱动主机上。
三	硬件版本	/	软件版本	V1.00
	自监测方式	机械装置正确提起（或释放）验证和制动力验证		
	硬件组成	控制板+调速装置+编码器+检测开关	所监测的组件及其结构	制动器
	自监测组件型号	控制装置： MEGA-MCB-A 调速装置：MEGA 系列	自监测组件安装位置及数量	控制板、调速器安装于控制柜内，编码器安装于驱动主机上，检测开关安装于制动器上，2个。
型式试验证书信息		证书编号	TSX F38002220160090	
		制造单位名称	住友富士电梯有限公司	

## 二、技术资料审查

序号	项目编号	审查项目	审查结果	结论
1	T5.1	产品合格证明及相关技术资料	见 TSX F38001420170225、 TSX F38003820170222、 TSX F36002220170075、 TSX F36002220160019、 TSX F36002220170076、 TSX F38003720170308、 TSX F38003720180051、 TSX F36002220200007、 TSX F36002220190018、 TSX F38002720190041、 TSX F38001420190046、 TSX F38001420160015、 TSX F38002220160088、 TSX F38002220160170、 TSX F38002220160052、 TSX F38002720190055、 TSX F38002220160089、 TSX F38002220160090、 TSX F38003820160095 号型式试验证书及其对应报告，符合要求。 经审查申请单位技术资料，确认子系统的适配性及完整系统的运行总距离符合要求。	合格
2	T5.2	主要结构参数		合格
3	T5.3	适用范围及设计文件		合格



## 三、检查与试验

序号	项目编号	检查与试验项目	检查与试验结果	结论
1	T6.1	制停子系统	见 TSX F38003820160095 号型式试验证书及其对应报告, 符合要求。	合格
2	T6.2	检测子系统	见 TSX F38001420170225、TSX F38003820170222、TSX F36002220170075、TSX F36002220160019、TSX F36002220170076、TSX F38003720170308、TSX F38003720180051、TSX F36002220200007、TSX F36002220190018、TSX F38002720190041、TSX F38001420190046 号型式试验证书及其对应报告, 符合要求。	合格
3	T6.3	自监测子系统	见 TSX F38001420160015、TSX F38002220160088、TSX F38002220160170、TSX F38002220160052、TSX F38002720190055、TSX F38002220160089、TSX F38002220160090 号型式试验证书及其对应报告, 符合要求。	合格
4	T6.4	铭牌	符合要求	合格

## 四、型式试验报告变更情况

本报告的申请单位和境外制造单位名称或者地址发生变更时, 申请单位应当及时持相应的证明资料向 NETEC 提出变更申请; NETEC 确认后对本报告增附“型式试验报告变更情况页”并注明变更情况, 同时收回原型式试验证书并且换发新型式试验证书。