



特种设备型式试验证书 (电梯)

证书编号: TSX F38001420170407

申请单位名称: 宁波欣达电梯配件厂
申请单位注册地址: 浙江省宁波市鄞州区东吴镇西村
制造单位名称: 宁波欣达电梯配件厂
制造地址: 浙江省宁波市鄞州区东吴镇西村
设备类别: 电梯安全保护装置
设备品种: 轿厢意外移动保护装置
产品名称: 轿厢意外移动保护装置系统
产品型号: DZS-WYJ340

型式试验报告编号: T14-F380-17-407、T14-F380-21-255

经型式试验, 确认该样品符合 TSG T7007—2016《电梯型式试验规则》、GB 7588—2003+XG1—2015、EN 81-20:2014 和 EN 81-50:2014 的规定。

本证书适用的产品型号: DZS-WYJ340。

本证书适用的产品参数范围和配置见附件。

说明: 本证书载明的轿厢意外移动保护装置应用于电梯整机时, 应按下表所列组合使用:

/	检测子系统	制停子系统	自监测子系统	限定条件
组合 1	附件所列	附件所列	附件所列	无
组合 2	不限或不设置	附件所列	附件所列	电梯不具有开门情况下的平层、再平层和预备操作

发证日期: 2017 年 09 月 22 日

本次换证日期: 2021 年 07 月 23 日

下次核查日期: 2023 年 09 月 22 日前

NETEC 国家电梯质量监督检验中心

注: 1. 申请单位有责任保证产品符合安全技术规范及相关标准规定, 以及与型式试验样品的一致性。
2. 本证书不适用于下次核查日期后制造出厂的电梯安全保护装置和主要部件产品。

附件

轿厢意外移动保护装置适用参数范围和配置表

一、检测子系统

1.1 检测子系统之一（型式试验证书编号：TSX F38001420170225）

产品名称	轿厢意外移动检测子系统	产品型号	SM-11-A
制造单位名称	上海新时达电气股份有限公司		
硬件版本	KFXM03013V8	软件版本	/
硬件组成	门区开关+安全电路板+接触器		
检测组件安装位置	传感器安装在轿顶		
检测到意外移动时轿厢离开层站的距离	≤120mm		
响应时间	≤59ms		
制停子系统型式	作用于曳引轮或者只有两个支撑的曳引轮轴上的制停部件		
工作环境	室内		
“检测到意外移动时轿厢离开层站的距离”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，与原检测子系统证书不同；			

轿厢意外移动保护装置适用参数范围和配置表（续）

一、检测子系统（续）

1.2 检测子系统之二（型式试验证书编号：TSX F38003820170222）

产品名称	电梯轿厢意外移动保护板	产品型号	MT70-AOB-C
制造单位名称	深圳市海浦蒙特科技有限公司		
硬件版本	V1.6	软件版本	/
硬件组成	传感器+安全电路板+接触器（适用配置 1）； 传感器+安全电路板（适用配置 2）。		
检测元件安装位置	轿顶（传感器）；控制柜内（安全电路板、接触器）		
检测到意外移动时 轿厢离开层站的距离	≤120mm		
制停子系统型式	作用于轿厢或对重上的制停部件； 作用于钢丝绳系统的制停部件； 作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴上的制停部件。		
响应时间	≤36ms（传感器≤5ms，安全电路板≤13ms，接触器≤18ms）		
工作环境	室内		
注1： 配置1指与编号为2021AF0607 的型式试验报告第6 页电气原理图1 对应的检测子系统配置； 配置 2 指与编号为 2021AF0607 的型式试验报告第 6 页电气原理图 2 对应的检测子系统配置。 注 2：“检测到意外移动时轿厢离开层站的距离”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，与原检测子系统证书不同。			

轿厢意外移动保护装置适用参数范围和配置表（续）

一、检测子系统（续）

1.3 检测子系统之三（型式试验证书编号：TSX F36002220170075）

产品名称	含有电子组件的安全电路	产品型号	MCTC-SCB-D
制造单位名称	苏州汇川技术有限公司		
硬件版本	/	软件版本	/
硬件组成	平层感应器（型号见原证书平层传感器清单）+印制电路板+接触器		
检测组件安装位置	轿顶、控制柜及井道		
检测到意外移动时轿厢离开层站的距离	≤120mm		
制停子系统型式	1.作用于轿厢或者对重上的制停部件 2.作用于悬挂绳或者补偿绳系统上的制停部件 3.作用于曳引轮或者只有两个支撑的曳引轮轴上的制停部件		
响应时间	平层感应器：≤5ms，印制电路板：≤20ms，接触器：≤50ms		
工作环境	普通室内		
注 1：“硬件组成”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，增加了接触器，与原检测子系统证书不同；			
注 2：“响应时间”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，增加了平层感应器和接触器的响应时间，与原检测子系统证书不同；			
注 3：“检测到意外移动时轿厢离开层站的距离”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，与原检测子系统证书不同。			

轿厢意外移动保护装置适用参数范围和配置表（续）

一、检测子系统（续）

1.4 检测子系统之四（型式试验证书编号：TSX F36002220160019）

产品名称	安全电路	产品型号	EC-UCM(V2.0)
制造单位名称	无锡英威腾电梯控制技术有限公司		
硬件版本	/	软件版本	/
硬件组成	平层感应器（型号见原证书平层传感器清单）+印制电路板+接触器		
检测组件安装位置	轿顶、控制柜及井道		
检测到意外移动时轿厢离开层站的距离	≤120mm		
制停子系统型式	1.作用于轿厢或者对重上的制停部件 2.作用于悬挂绳或者补偿绳系统上的制停部件 3.作用于曳引轮或者只有两个支撑的曳引轮轴上的制停部件		
响应时间	平层感应器：≤3ms，印制电路板：≤7ms，接触器：≤50ms		
工作环境	普通室内		
注 1：“硬件组成”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，增加了平层感应器和接触器，与原检测子系统证书不同；			
注 2：“响应时间”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，增加了平层感应器和接触器的响应时间，与原检测子系统证书不同；			

轿厢意外移动保护装置适用参数范围和配置表（续）

一、检测子系统（续）

1.5 检测子系统之五（型式试验证书编号：TSX F36002220170076）

产品名称	含有电子元件的安全电路	产品型号	MCTC-SCB-A1
制造单位名称	苏州汇川技术有限公司		
硬件版本	/	软件版本	/
硬件组成	平层传感器+印制电路板+接触器		
检测元件安装位置	轿顶、控制柜及井道		
制停子系统型式	作用于曳引轮或者只有两个支撑的曳引轮轴上的制停部件		
检测到意外移动时轿厢离开层站的距离	$\leq 120\text{mm}$	响应时间	平层传感器： $\leq 5\text{ms}$ ， 印制电路板： $\leq 15\text{ms}$ ， 接触器： $\leq 50\text{ms}$
防爆型式	/	工作环境	普通室内
注 1：“硬件组成”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，增加了接触器，与原检测子系统证书不同； 注 2：“检测到意外移动时轿厢离开层站的距离”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，与原检测子系统证书不同； 注 3：“响应时间”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，增加了平层传感器和接触器的响应时间，与原检测子系统证书不同。			

轿厢意外移动保护装置适用参数范围和配置表（续）

一、检测子系统（续）

1.6 检测子系统之六（型式试验证书编号：TSX F38003720170308）

产品名称	轿厢意外移动保护板（检测子系统）	产品型号	HP-300
制造单位名称	佛山市海浦蒙特科技有限公司		
硬件版本	VER: 2.6	软件版本	/
硬件组成	平层感应器+安全电路板+接触器		
检测到意外移动时轿厢离开层站的距离	≤120mm	检测元件安装位置	轿顶、控制柜及井道
制停子系统型式	作用于曳引轮或者只有两个支撑的曳引轮轴上的制停部件		
响应时间	安全电路板≤20ms，平层传感器≤5ms，接触器≤50ms。		
工作环境	室内		
注 1：“硬件组成”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，增加了接触器，与原检测子系统证书不同；			
注 2：“响应时间”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，与原检测子系统证书不同；			
注 3：“检测到意外移动时轿厢离开层站的距离”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，与原检测子系统证书不同。			

轿厢意外移动保护装置适用参数范围和配置表（续）

一、检测子系统（续）

1.7 检测子系统之七（型式试验证书编号：TSX F38003720180051）

产品名称	轿厢意外移动保护板（检测子系统）	产品型号	SCB-D
制造单位名称	佛山市大正电子有限公司		
硬件版本	VER: 0.2	软件版本	/
硬件组成	平层感应器+印制电路板+接触器		
检测到意外移动时轿厢离开层站的距离	≤120mm	检测元件安装位置	轿顶
制停子系统型式	作用于曳引轮或者只有两个支撑的曳引轮轴上的制停部件		
响应时间	安全电路板+平层传感器≤35ms，接触器≤50ms。		
工作环境	室内		
注 1：“硬件组成”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，增加了接触器，与原检测子系统证书不同；			
注 2：“响应时间”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，与原检测子系统证书不同，在原证书适用参数范围内；			
注 3：“检测到意外移动时轿厢离开层站的距离”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，与原检测子系统证书不同。			

轿厢意外移动保护装置适用参数范围和配置表（续）

一、检测子系统（续）

1.8 检测子系统之八（型式试验证书编号：TSX F36002220200007）

产品名称	电梯可编程电子安全相关系统（PESSRAL）	产品型号	SM-11-C1
制造单位名称	上海新时达电气股份有限公司		
硬件型号及版本	SM-11-C1 版本：V1 SM-11-C2 版本：V1		
软件型号及版本	0911CB01.01		
硬件组成	平层开关+印制电路板+接触器		
检测元件安装位置	轿顶、控制柜及井道		
检测到意外移动时轿厢离开层站的距离	≤120mm		
制停子系统型式	1.作用于轿厢或者对重上的制停部件 2.作用于悬挂绳或者补偿绳系统上的制停部件 3.作用于曳引轮或者只有两个支撑的曳引轮轴上的制停部件		
响应时间	平层开关：≤1ms，印制电路板：≤15ms，接触器：≤50ms		
工作环境	普通室内		
注 1：“检测到意外移动时轿厢离开层站的距离”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，在原检测子系统证书范围内；			
注 2：“硬件组成”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，增加了接触器，与原检测子系统证书不同；			
注 3：“响应时间”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，增加了平层开关和接触器的响应时间，与原检测子系统证书不同。			

轿厢意外移动保护装置适用参数范围和配置表（续）

一、检测子系统（续）

1.9 检测子系统之九（型式试验证书编号：TSX F36002220190018）

产品名称	电梯可编程电子安全相关系统（PESSRAL）	产品型号	MCTC-SCB-A4、 MCTC-SCB-D4、 MCTC-SCB-A5、 MCTC-SCB-D5
制造单位名称	苏州汇川技术有限公司		
硬件版本	MCTC-SCB-A4/D4 Ver:A01 版		
软件版本	ST-MCTC-SCB-A4(D4) V01.00-F00.00-L00.00 版 GD-MCTC-SCB-A4(D4) V01.00-F00.00-L00.00 版		
硬件组成	平层开关+印制电路板+接触器		
检测元件安装位置	轿顶、控制柜及井道		
检测到意外移动时轿厢离开层站的距离	≤120mm		
制停子系统型式	1.作用于轿厢或者对重上的制停部件 2.作用于悬挂绳或者补偿绳系统上的制停部件 3.作用于曳引轮或者只有两个支撑的曳引轮轴上的制停部件		
响应时间	平层开关：≤5ms，印制电路板：≤15ms，接触器：≤50ms		
工作环境	普通室内		
注 1：“硬件组成”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，增加了接触器，与原检测子系统证书不同； 注 2：“响应时间”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，增加了平层开关和接触器的响应时间，与原检测子系统证书不同。 注 3：“检测到意外移动时轿厢离开层站的距离”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，与原检测子系统证书不同；			

轿厢意外移动保护装置适用参数范围和配置表（续）

一、检测子系统（续）

1.10 检测子系统之十（型式试验证书编号：TSX F38002720190041）

产品名称	含有电子元件的安全电路	产品型号	MASTER-SCB-D
制造单位名称	杭州优迈科技有限公司		
硬件版本	V1.0	软件版本	/
硬件组成	平层感应器（详见子系统证书《平层传感器清单》）+印制电路板+接触器		
检测元件安装位置	轿顶、控制柜、井道		
检测到意外移动时轿厢离开层站的距离	≤120mm		
制停子系统型式	作用于曳引轮或者只有两个支撑的曳引轮轴上的制停部件		
响应时间	印制电路板≤20ms，平层传感器≤5ms，接触器≤50ms。		
工作环境	室内		
注 1：“硬件组成”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，增加了接触器，与原检测子系统证书不同； 注 2：“响应时间”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，增加了平层传感器和接触器的响应时间，与原检测子系统证书不同； 注 3：“检测到意外移动时轿厢离开层站的距离”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，与原检测子系统证书不同。			

轿厢意外移动保护装置适用参数范围和配置表（续）

一、检测子系统（续）

1.11 检测子系统之十一（型式试验证书编号：TSX F38001420190046）

产品名称	检测子系统	产品型号	GSE-AOB-C
制造单位名称	广东铃木电梯有限公司		
硬件版本	V1.0	软件版本	/
硬件组成	传感器+含有电子元件的安全电路+接触器		
检测元件安装位置	传感器安装在轿顶		
检测到意外移动时轿厢离开层站的距离	$\leq 120\text{mm}$		
响应时间	$\leq 100\text{ms}$ ，其中传感器响应时间 $\leq 5\text{ms}$ ，含有电子元件的安全电路响应时间 $\leq 15\text{ms}$ ，接触器响应时间 $\leq 80\text{ms}$		
制停子系统型式	作用于曳引轮或者只有两个支撑的曳引轮轴上的制停部件		
工作环境	室内		

轿厢意外移动保护装置适用参数范围和配置表（续）

二、制停子系统（型式试验证书编号：TSX F38003820160122）

产品名称	曳引机制动器	产品型号	DZS
制造单位名称	宁波欣达电梯配件厂		
空载系统质量	2320kg~10000kg	额定载重量	800kg~2250kg
预期的轿厢减速前最高速度	1.29m/s	响应时间	≤110ms
用于最终检验的试验速度	0.3m/s	试验速度时允许移动距离	≤266mm
适用电梯驱动方式	曳引式	作用部位	曳引轮
触发装置硬件组成	电磁铁	动作触发方式	电磁铁断电触发
制停部件结构型式	电磁外抱鼓式	制停部件数量	2 组
制停部件摩擦组件材料	无石棉制动片	制停部件弹性组件型式	圆柱螺旋压缩弹簧
适用工作环境	室内		

注 1：本次试验样品型式试验悬挂比为 2:1，当用于其他悬挂比时，所适用系统质量和电梯额定载重量可根据实际悬挂比按下列公式进行换算：

(1)系统质量适用范围=型式试验系统质量范围×实际悬挂比÷型式试验悬挂比；

(2)额定载重量适用范围=型式试验额定载重量范围×实际悬挂比÷型式试验悬挂比。

注 2：“响应时间”由申请单位宁波欣达电梯配件厂提供，该响应时间在原制停子系统证书适用参数范围内；

注 3：最终检验时在试验速度下触发制停部件的方法：电梯空载上行，当电梯运行速度达到 0.3m/s 时断开电磁铁的供电回路，触发该曳引机制动器；

注 4：表中“试验速度时允许移动距离”是本产品所适用的电梯整机系统在用于最终检验的试验速度下允许的制停距离，不包括轿厢制停减速前的移动距离。

轿厢意外移动保护装置适用参数范围和配置表（续）

三、自监测子系统

3.1 自监测子系统之一（型式试验证书编号：TSX F38001420160015）

产品名称	轿厢意外移动自检测子系统	产品型号	BFT
制造单位名称	上海新时达电气股份有限公司		
自监测方式	1、周期性验证驱动主机制动器的制动力，验证周期不大于 24 小时； 2、验证驱动主机制动器机械装置正确提起（或释放），同时在《UCMP 轿厢意外移动保护系统》中规定定期检测制动力，检测周期不大于 15 天； 3、既监测制动器提起（或释放）又监测制动力，制动力验证周期不大于 24 小时		
硬件组成	1、控制装置+调速装置+编码器； 2、控制装置+监测开关； 3、控制装置+调速装置+编码器+监测开关		
自监测组件型号	控制装置型号：AS380 系列，AS.T029 系列，AS.T031 系列，AS.L01 系列，AS.L09 系列，SM.01 系列，SM-01 系列 调速装置型号：AS380 系列，AS.T036 系列，AS.L01 系列，AS.L09 系列，AS510+AS520 系列 编码器型号：不限 监测开关型号：不限，应随制停子系统通过 200 万次动作试验		
自监测组件安装位置	控制装置和调速装置安装在控制柜内，编码器和监测开关安装在驱动主机上。		
工作环境	室内		

轿厢意外移动保护装置适用参数范围和配置表（续）

三、自监测子系统（续）

3.2 自监测子系统之二（型式试验证书编号：TSX F38002220160088）

产品名称		轿厢意外移动保护装置（自监测子系统）		产品型号	HpmontBrakeMonitor V1.00
制造单位名称		深圳市海浦蒙特科技有限公司			
一	自监测方式	机械装置正确提起（或释放）验证+定期维护保养时检测制动力			
	工作环境	普通室内	硬件组成	控制板+检测开关	
	自监测组件型号	控制装置：MT70-MCB-A、MT70-MCB-B、MT70-MCB-C、MT70-MCB-D、MT70-MCB-E、MT700-MCB-A、MT700-MCB-B、MT700-MCB-C、MT71-MCB-A、MT71-MCB-B、MT71-MCB-C 检测开关：不限			
	自监测组件安装位置	控制板安装于控制柜内，检测开关安装于制动器上			
二	自监测方式	制动力验证			
	工作环境	普通室内	硬件组成	控制板+调速装置+编码器	
	自监测组件型号	控制装置：MT70-MCB-A、MT70-MCB-B、MT70-MCB-C、MT70-MCB-D、MT70-MCB-E、MT700-MCB-A、MT700-MCB-B、MT700-MCB-C、MT71-MCB-A、MT71-MCB-B、MT71-MCB-C 调速装置：Mont70 系列、Mont700 系列、Mont71 系列 编码器：不限			
	自监测组件安装位置	控制板、调速器安装于控制柜内，编码器安装于驱动主机上			
三	自监测方式	机械装置正确提起（或释放）验证和制动力验证			
	工作环境	普通室内	硬件组成	控制板+调速装置+编码器+检测开关	
	自监测组件型号	控制装置：MT70-MCB-A、MT70-MCB-B、MT70-MCB-C、MT70-MCB-D、MT70-MCB-E、MT700-MCB-A、MT700-MCB-B、MT700-MCB-C、MT71-MCB-A、MT71-MCB-B、MT71-MCB-C 调速装置：Mont70 系列、Mont700 系列、Mont71 系列 编码器：不限； 检测开关：不限			
	自监测组件安装位置	控制板、调速器安装于控制柜内，编码器安装于驱动主机上，检测开关安装于制动器上			
注：检测开关应选用已通过 200 万次可靠性动作试验的相关型号产品。					

轿厢意外移动保护装置适用参数范围和配置表（续）

三、自监测子系统（续）

3.3 自监测子系统之三（型式试验证书编号：TSX F38002220160170

产品名称		轿厢意外移动保护装置(自监测子系统)		产品型号		UCMP-MBF	
制造单位名称		苏州汇川技术有限公司					
一	自监测方式	机械装置正确提起（或释放）的验证和定期维护保养时检测制动力					
	硬件组成	控制板+检测开关		工作环境		普通室内	
	自监测元件 型号	控制板： MCTC-MCB-C 系列、 MCTC-MCB-H 系列、 MCTC-MCB-D 系列、 NWT153U1 系列、 NQT153U1 系列、 MCTC-MCB-E 系列、 MCTC-MCB-N 系列 检测开关：不限		自监测元件 安装位置		元件	安装位置
						控制板	控制柜内
检测开关						制动器上	
二	自监测方式	制动力验证					
	硬件组成	控制板+调速装置+编码器		工作环境		普通室内	
	自监测元件 型号	控制板： MCTC-MCB-C 系列、 MCTC-MCB-H 系列、 MCTC-MCB-D 系列、 NWT153U1 系列、 NQT153U1 系列、 MCTC-MCB-E 系列、 MCTC-MCB-N 系列 调速装置： NICE-L-C 系列、 NICE-L-H 系列、 NICE-L1-C 系列、 NICE-LWX 系列、 NICE-LQX 系列、 NICE-LJR 系列、 INV3000-C 系列、 WISE3000-U 系列、 WJX 系列 编码器：不限		自监测元件 安装位置		元件	安装位置
						控制板	控制柜内
						调速装置	控制柜内
						编码器	曳引机上

轿厢意外移动保护装置适用参数范围和配置表（续）

三、自监测子系统（续）

3.3 自监测子系统之三（型式试验证书编号：TSX F38002220160170）（续）

	自监测方式	机械装置正确提起（或释放）验证+制动力验证			
	硬件组成	控制板+检测开关+调速装置+编码器	工作环境	普通室内	
三	自监测元件 型号	控制板： MCTC-MCB-C 系列、 MCTC-MCB-H 系列、 MCTC-MCB-D 系列、 NWT153U1 系列、 NQT153U1 系列、 MCTC-MCB-E 系列、 MCTC-MCB-N 系列 检测开关：不限 调速装置： MCTC-MCB-C 系列、 MCTC-MCB-H 系列、 MCTC-MCB-D 系列、 NWT153U1 系列、 NQT153U1 系列、 MCTC-MCB-E 系列、 MCTC-MCB-N 系列 调速装置： NICE-L-C 系列、 NICE-L-H 系列、 NICE-L1-C 系列、 NICE-LWX 系列、 NICE-LQX 系列、 NICE-LJR 系列、 INV3000-C 系列、 WISE3000-U 系列、 WJX 系列 编码器：不限	自监测元件 安装位置	元件	安装位置
				控制板	控制柜内
				检测开关	制动器上
				调速装置	控制柜内
				编码器	曳引机上

轿厢意外移动保护装置适用参数范围和配置表 (续)

三、自监测子系统 (续)

3.4 自监测子系统之四 (型式试验证书编号: TSX F38002220160052)

产品名称		轿厢意外移动保护装置 （自监测子系统）		产品型号	抱闸力自侦测 V1.0
制造单位名称		无锡英威腾电梯控制技术有限公司			
一	自监测方式	机械装置正确提起（或释放）验证+定期维护保养时检测制动力			
	硬件组成	控制板+检测开关	监测组件安 装位置	控制板安装于控制柜内，检测开关安装于制动器上	
	自监测组件 型号	控制装置：EC70、EC100、EC160、EC160+、EC200、EC300、EDI、EDI-YT、RA1000、RA2000、DRS8000； 检测开关：不限			
	工作环境	普通室内			
二	自监测方式	制动力验证			
	硬件组成	控制板+调速装置+编码器	监测组件安 装位置	控制板、调速器安装于控制柜内，编码器安装于驱动主机上	
	自监测组件 型号	控制及调速装置：EC70、EC100、EC160、EC160+、EC200、EC300、EDI、EDI-YT、RA1000、RA2000、DRS8000； 编码器：不限			
	工作环境	普通室内			
三	自监测方式	机械装置正确提起（或释放）验证和制动力验证			
	硬件组成	控制板+调速装置+编码器+检测开关	监测组件安 装位置	控制板、调速器安装于控制柜内，编码器安装于驱动主机上，检测开关安装于制动器上	
	自监测组件 型号	控制及调速装置：EC70、EC100、EC160、EC160+、EC200、EC300、EDI、EDI-YT、RA1000、RA2000、DRS8000； 编码器：不限；检测开关：不限			
	工作环境	普通室内			
注：检测开关应选用已通过 200 万次可靠性动作试验的相关型号产品。					

轿厢意外移动保护装置适用参数范围和配置表 (续)

三、自监测子系统 (续)

3.5 自监测子系统之五 (型式试验证书编号: TSX F38002720190055)

产品名称		轿厢意外移动保护装置自监测子系统	产品型号	SELF-MON
制造单位名称		杭州优迈科技有限公司		
适用工作环境		室内		
配置一	自监测方式	机械装置正确提起 (或释放) 的验证+定期维护保养时检测制动力		
	硬件组成	控制装置+监测开关	所监测的元件及其结构	制动器
	自监测元件型号	控制装置: MASTER 系列; 监测开关: 不限 (应随制停子系统通过 200 万次动作试验)。	自监测元件安装位置及数量	1 个控制装置安装在控制柜内, 2/3/4 个监测开关安装在制动器上。
配置二	自监测方式	制动力验证		
	硬件组成	控制装置+调速装置+编码器	所监测的元件及其结构	制动器
	自监测元件型号	控制装置: MASTER 系列; 调速装置: MASTER 系列; 编码器: 不限。	自监测元件安装位置及数量	1 个控制装置安装在控制柜内, 1 个调速装置安装在控制柜内, 1 个编码器安装在曳引机上。
配置三	自监测方式	机械装置正确提起 (或释放) 验证+制动力验证		
	硬件组成	控制装置+调速装置+监测开关+编码器	所监测的元件及其结构	制动器
	自监测元件型号	控制装置: MASTER 系列; 调速装置: MASTER 系列; 监测开关: 不限 (应随制停子系统通过 200 万次动作试验); 编码器: 不限。	自监测元件安装位置及数量	1 个控制装置安装在控制柜内, 1 个调速装置安装在控制柜内, 2/3/4 个监测开关安装在制动器上, 1 个编码器安装在曳引机上。

轿厢意外移动保护装置适用参数范围和配置表 (续)

三、自监测子系统 (续)

3.6 自监测子系统之六 (型式试验证书编号: TSX F38002220160089)

产品名称		轿厢意外移动保护装置（自监测子系统）		产品型号	GseBrakeMonitor V1.00
制造单位名称		广东铃木电梯有限公司			
一	自监测方式	机械装置正确提起（或释放）验证+定期维护保养时检测制动力			
	工作环境	普通室内	硬件组成	主控板+检测开关	
	自监测元件型号	控制装置：GSE-MCB-A、GSE-MCB-B、GSE-MCB-C、GSE-MCB-D、GSE-MCB-E 检测开关：不限			
	自监测元件安装位置及数量	主控板安装于控制柜内，检测开关安装于制动器上，2 个			
二	自监测方式	制动力验证			
	工作环境	普通室内	硬件组成	主控板+调速装置+编码器	
	自监测元件型号	控制装置：GSE-MCB-A、GSE-MCB-B、GSE-MCB-C、GSE-MCB-D、GSE-MCB-E 调速装置：GSE 系列 编码器：不限			
	自监测元件安装位置及数量	主控板、调速器安装于控制柜内，编码器安装于驱动主机上			
三	自监测方式	机械装置正确提起（或释放）验证和制动力验证			
	工作环境	普通室内	硬件组成	主控板+调速装置+编码器+检测开关	
	自监测元件型号	控制装置：GSE-MCB-A、GSE-MCB-B、GSE-MCB-C、GSE-MCB-D、GSE-MCB-E 调速装置：GSE 系列 编码器：不限； 检测开关：不限			
	自监测元件安装位置及数量	主控板、调速器安装于控制柜内，编码器安装于驱动主机上，检测开关安装于制动器上，2 个			
注：检测开关应选用已通过 200 万次可靠性动作试验的相关型号产品。					

轿厢意外移动保护装置适用参数范围和配置表（续）

三、自监测子系统（续）

3.7 自监测子系统之七（型式试验证书编号：TSX F38002220160090）

产品名称		轿厢意外移动保护装置（自监测子系统）		产品型号	MegaBrakeMonitor V1.00
制造单位名称		住友富士有限公司			
一	自监测方式	机械装置正确提起（或释放）验证+定期维护保养时检测制动力			
	工作环境	普通室内	硬件组成	控制板+检测开关	
	自监测组件型号	控制装置：MEGA-MCB-A、MEGA-MCB-B、MEGA-MCB-C、MEGA-MCB-D、MEGA-MCB-E 检测开关：不限			
	自监测组件安装位置	控制板安装于控制柜内，检测开关安装于制动器上			
二	自监测方式	制动力验证			
	工作环境	普通室内	硬件组成	控制板+调速装置+编码器	
	自监测组件型号	控制装置：MEGA-MCB-A、MEGA-MCB-B、MEGA-MCB-C、MEGA-MCB-D、MEGA-MCB-E 调速装置：MEGA 系列 编码器：不限			
	自监测组件安装位置	控制板、调速器安装于控制柜内，编码器安装于驱动主机上			
三	自监测方式	机械装置正确提起（或释放）验证和制动力验证			
	工作环境	普通室内	硬件组成	控制板+调速装置+编码器+检测开关	
	自监测组件型号	控制装置：MEGA-MCB-A、MEGA-MCB-B、MEGA-MCB-C、MEGA-MCB-D、MEGA-MCB-E 调速装置：MEGA 系列 编码器：不限； 检测开关：不限			
	自监测组件安装位置	控制板、调速器安装于控制柜内，编码器安装于驱动主机上，检测开关安装于制动器上			
注：检测开关应选用已通过 200 万次可靠性动作试验的相关型号产品。					

发证日期：2017 年 09 月 22 日

本次换证日期：2021 年 07 月 23 日

下次核查日期：2023 年 09 月 22 日前