



# 有齿曳引机检查与更换蜗轮铰制孔用螺栓方法

文件编号：Z12-22-015

编制：袁成杰

校对：素爽

批准：俞科东

日期：2022.3.4

宁波欣达电梯配件厂

## 有齿曳引机检查与更换蜗轮铰制孔用螺栓方法

**注意: 1.只有经过专业培训、具有相关经验操作的人才能进行此项工作!**

**2.建议每年对蜗轮铰制孔用螺栓状态进行检查。**

**I.适用机型: YJ200A、YJ245、YJ245B、YJ240、YJ336、YJ360**

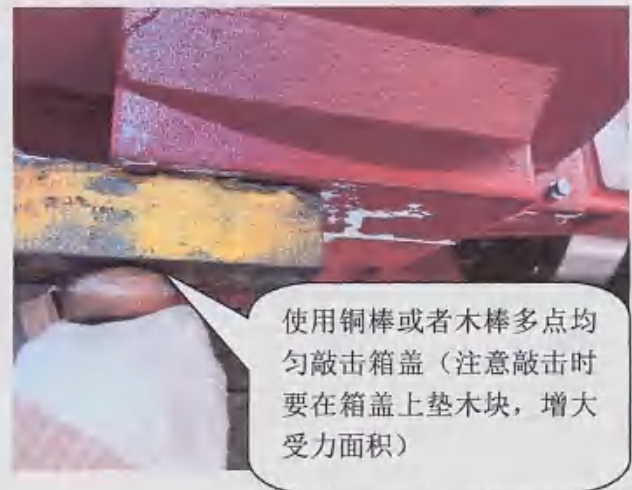
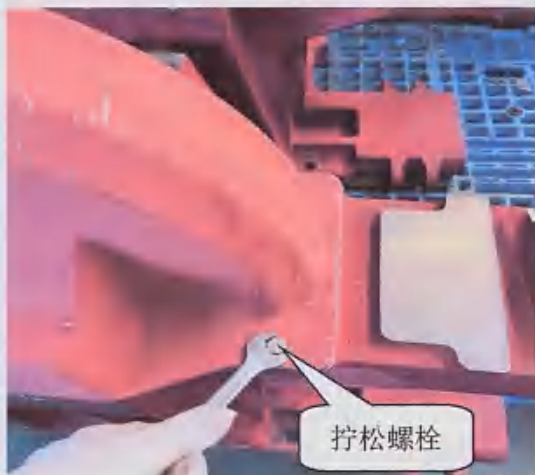
所需的工具及材料: 内六角扳手、铜棒/木棒、梅花扳手、锤子、力矩扳手、内六角扳手、DB527 有机硅密封胶、WD5062 螺纹锁固剂、铲子、螺丝刀、干净手套、无纺布等等。

### 一:操作前准备

更换铰制孔螺栓前, 必须先停止电梯正常使用, 放置好停梯标识; 将轿厢运行至顶层, 切断电源, 对重固定, 然后起吊并稳定轿厢后才可进行维修!

### 二:检查曳引机

1、使用梅花/开口扳手或活动扳手拧松箱盖上的螺栓, 用铜棒或木棒敲击箱盖侧壁, 注意多点并均匀敲击, 直至将箱盖取下 (拆卸箱盖螺栓所需的工具规格请见表一);



表一

机型	扳手规格	配合螺栓规格	配合螺栓数量
YJ200A	梅花扳手或开口扳手 (13mm)	螺栓 M8	4 枚
YJ245	梅花扳手或开口扳手 (13mm)	螺栓 M8	4 枚
YJ245B	梅花扳手或开口扳手 (13mm)	螺栓 M8	4 枚
YJ240	梅花扳手或开口扳手 (13mm)	螺栓 M8	4 枚
YJ336	梅花扳手或开口扳手 (16mm)	螺栓 M10	8 枚
YJ360	梅花扳手或开口扳手 (16mm)	螺栓 M10	8 枚

版本号: Ac0

更改通知单\更改人员\日期:

- 2、用铲子及无纺布将箱体及箱盖处残留的密封胶清理干净，如有齿轮油残留也一并清除，防止污染环境。



- 3、用梅花扳手或开口扳手从正面顺时针稍微用力拧蜗轮上的铰制孔螺栓，检查螺栓是否有松动现象（拧动铰制孔螺栓所需的工具材料规格请见表二）。



**⚠ 注：**发现有松动时需更换新的铰制孔螺栓及螺母、弹垫。

表二

机型	扳手规格	配合铰制孔螺栓规格	铰制孔螺栓数量
YJ200A	梅花扳手或开口扳手（18mm）	螺栓 M12	12 枚
YJ245	梅花扳手或开口扳手（24mm）	螺栓 M16	6 枚
YJ245B	梅花扳手或开口扳手（24mm）	螺栓 M16	6 枚
YJ240	梅花扳手或开口扳手（18mm）	螺栓 M12	12 枚
YJ336	梅花扳手或开口扳手（24mm）	螺栓 M16	8 枚
YJ360	梅花扳手或开口扳手（24mm）	螺栓 M16	12 枚

4、打开编码器保护盖，装上盘车手轮，两人配合，一人打开制动器松闸手柄，一人盘动手轮，逐一检查剩余铰制螺栓有无松动（按步骤3进行铰制孔用螺栓是否松动的逐一检查）。



### 三:更换铰制孔用螺栓方法

1、使用梅花扳手卸下螺母（铰制孔用螺栓装配明细及拆装所用工具规格请见表三）;



表三

机型	铰制孔螺栓规格	垫圈规格	螺母规格	扳手规格
YJ200A	螺栓 M12	弹垫 $\phi 12$	螺母 M12	梅花扳手或开口扳手（18mm）
YJ245	螺栓 M16	弹垫 $\phi 16$	螺母 M16	梅花扳手或开口扳手（24mm）
YJ245B	螺栓 M16	弹垫 $\phi 16$	螺母 M16	梅花扳手或开口扳手（24mm）
YJ240	螺栓 M12	弹垫 $\phi 12$	螺母 M12	梅花扳手或开口扳手（18mm）
YJ336	螺栓 M16	弹垫 $\phi 16$	螺母 M16	梅花扳手或开口扳手（24mm）
YJ360	螺栓 M16	弹垫 $\phi 16$	螺母 M16	梅花扳手或开口扳手（24mm）

2、使用铜棒/木棒或锤子，配合螺丝刀将铰制螺栓完全取出，注意敲出时零件不要掉入曳引机箱体内。



3、将新铰制螺栓装入之前，需要在螺纹处涂 WD5062 螺纹锁固剂，依次装入螺栓、弹垫、螺母，注意用锤子将螺栓敲到位，不允许留有间隙。



4、先用梅花扳手将螺母拧紧，再使用设定好数值的力矩扳手紧固螺母。



铰制孔用螺栓规格	拧紧力矩(N.m)
螺栓 M12	50±5%
螺栓 M16	110±5%

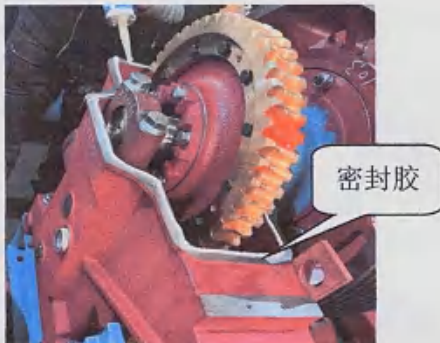
版本号: Ae0

更改通知单\更改人员\日期:

- 5、两人配合，一人松制动器抱闸手柄，一人盘动车轮，更换剩余螺栓（注意：最多同时更换两个螺栓）。



- 6、在箱体上重新涂 DB527 有机硅密封胶（密封胶涂成连续封闭胶线），涂完后重新盖回箱盖；



- 7、复原所有其他拆下来的组件，例如编码器保护盖，更换完后对现场进行清理。重新对电梯进行通电试运行，并确认箱体箱盖是否还会漏油，如有漏油则需要重新涂胶。



2022/03/17